

Caractéristiques du produit

Four à convection électrique 10x GN 1/1 à injection tactile, couleur, porte droite		
Modèle	Code SAP	00038909
MPDN 1011 ER	Groupe d'articles	Four à convection



- Formation de la vapeur: Injection
- Nombre de GN / EN: 10
- Taille de l'appareil GN / EN [mm]: GN 1/1, EN 600x400
- Profondeur de l'appareil GN [mm]: 65
- Type de contrôle: Écran tactile
- Taille de l'écran: 7»
- Contrôle de l'humidité: Oui, mesure indirecte
- Réglage avancé de l'humidité: Non
- Traitement thermique Delta T: Oui
- Cuisson sur plusieurs niveaux: Programme d'insertion
 Contrôle du traitement thermique pour chaque plat séparément
- Construction de la porte: Double verre de sécurité ventilé, amovible pour un nettoyage facile

Code SAP	00038909	Formation de la vapeur	Injection
Largeur nette [mm]	907	Nombre de GN / EN	10
Profondeur nette [mm]	752	Taille de l'appareil - GN / EN [mm]	GN 1/1, EN 600x400
Hauteur nette [mm]	1023	Profondeur de l'appa- reil - GN [mm]	65
Poids net [kg]	110.00	Type de contrôle	Écran tactile
Puissance électrique [kW]	12.600	Taille de l'écran	7»
Alimentation	400 V / 3N - 50 Hz		



Dessin technique

Four à convection électrique 10x GN 1/1 à injection tactile, couleur, porte droite		
Modèle	Code SAP	00038909
MPDN 1011 ER	Groupe d'articles	Four à convection





Four à convection électrique 10x GN 1/1 à injection tactile, couleur, porte droite			
Modèle	Code SAP	00038909	
MPDN 1011 ER	Groupe d'articles	Four à convection	

Système de ventilation rapide de la chambre

élimination rapide des odeurs

- gain de temps et d'argent

Porte de ventilation à double vitrage (les panneaux peuvent être ouverts)

nettoyage et lavage faciles

- faciliter le travail et la force humaine - un personnel

Éclairage LED de la chambre de cuisson

Aperçu de l'intérieur du four mixte

- gain de temps et d'argent, car nous n'ouvrons pas le four mixte, l'air chaud ne s'échappe pas

Chambre d'ébullition AISI 304 avec coins incurvés

nettoyage et lavage faciles

- faciliter le travail et la force humaine - un personnel

Pieds réglables en hauteur

variabilité du trafic

- option de réglage de la hauteur

Commande à bouton unique

simplicité

- gain de temps; faciliter le travail et la force humaine un personnel plus heureux

Transport cuit et manipule jusqu'à 20 GN à la fois

- faibles coûts d'exploitation, gain de temps et d'argent

Programmes de cuisson prédéfinis possibilité de contrôler 9 phases de cuisson pour chacune d'elles

- gain de temps et d'argent

Démarrage instantané du cycle de cuisson avec « programme à une touche »

Mode de cuisson à une touche

gain de temps et d'argent

Service facile

possibilité de cuisiner différents plats en même temps

gain de temps et d'argent

Super vapeur possibilité de régler 2 niveaux d'humidité

Fonction de maintien

des repas savoureux et équilibrés

possibilité de maintenir la température des aliments, service immédiat

- gain de temps et d'argent

Fonction de régénération

régénération alimentaire

 nourriture savoureuse et plus précieuse, belle apparence du plat,

Contrôle du rack

possibilité de servir tous les repas en une seule fois dans un seul endroit

- gain de temps et d'argent



Paramètres techniques

Four à convection électrique 10	c GN 1/1 à iniection tacti	le. couleur. porte droite
Modèle	Code SAP	00038909
MPDN 1011 ER	Groupe d'articles	Four à convection
1. Code SAP: 00038909		14. La couleur extérieure de l'appareil: Acier inoxydable
2. Largeur nette [mm]: 907		15. Pieds réglables: Oui
3. Profondeur nette [mm]: 752		16. Contrôle de l'humidité: Oui, mesure indirecte
4. Hauteur nette [mm]: 1023		17. Empilabilité: Oui
5. Poids net [kg]: 110.00		18. Type de contrôle: Écran tactile
6. Largeur brute [mm]: 940		19. Informations complémentaires: Possibilité d'ouverture inversée de la porte – poignée sur le côté droit (à préciser lors de la commande)
7. Profondeur brute [mm]: 900		20. Formation de la vapeur: Injection
8. Hauteur brute [mm]: 1078		21. Cheminée pour l'extraction d'humidité: Oui
9. Poids brut [kg]: 130.00		22. Fonction: démarrage retardé: Oui
10. Type d'appareil: Appareil électrique		23. Taille de l'écran: 7»
L1. Puissance électrique [kW]: 12.600		24. Traitement thermique Delta T: Oui
12. Alimentation: 400 V / 3N - 50 Hz		25. Finition unifiée des repas Easyservice: Oui
13. Matériel:		26. Cuisine nocturne:

Oui

AISI 304



Paramètres techniques

Modèle	Code SAP	00038909
MPDN 1011 ER	Groupe d'articles	Four à convection
7. Cuisson sur plusieurs nive Programme d'insertion - Co pour chaque plat séparéme	ntrôle du traitement thermique	40. Fonction: fumage: Oui
8. Réglage avancé de l'humidité: Non		41. L'éclairage intérieur: Oui
29. Cuisson lente: À partir de 50 ° C		42. Cuisson basse température: Oui
90. Arrêt du ventilateur: Interruption lors de l'ouverture de la porte, défreinée		43. Nombre de ventilateurs: 2
1. Type d'éclairage: Éclairage LED dans la porte, d'un côté		44. Nombre de vitesses du ventilateur: 3
32. Matériau et forme de cavité: AISI 304, avec des coins arrondis pour un nettoyage facile		45. Nombre de programmes: 1000
33. Ventilateur réversible: Oui		46. Port USB: Oui, pour télécharger des recettes et mettre à jour le firmware
34. Fonction de maintien de température: Oui		47. Construction de la porte: Double verre de sécurité ventilé, amovible pour un nettoyage facile
5. Équipement standard pour l'appareil: sonde un point		48. Nombre de programmes prédéfinis: 100
66. Matériel de l'élément chauffant: Incoloy		49. Nombre d'étapes de recette: 9
87. Sonde: Oui		50. Température minimale de l'appareil [° C]:
38. Douchette: Manuel (facultatif)		51. Température maximale de l'appareil [° C]: 300

39. Distance entre les insertions [mm]:

52. Type de chauffage de l'appareil:Combinaison de vapeur et d'air chaud



Paramètres techniques

Four à convection électrique 10x GN 1/1 à injection tactile, couleur, porte droite			
Modèle	Code SAP	00038909	
MPDN 1011 ER	Groupe d'articles	Four à convection	
53. HACCP: Oui 54. Nombre de GN / EN: 10 55. Taille de l'appareil - GN / EN [mm]: GN 1/1, EN 600x400		57. Régénération des aliments: Oui	
		58. Section des conducteurs CU [mm²]: 4	
		59. Diamètre nominal du tuyau: DN 50	
56. Profondeur de l'appareil - GN [mm]:		60. Connexion d'approvisionnement en eau:	

3/4 «

65